

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Icosit® KC 220/60 TX

2-компонентное связующее на основе эпоксидной смолы многоцелевого применения

ОПИСАНИЕ

Icosit® KC 220/60 TX 2-компонентное связующее на основе эпоксидной смолы многоцелевого применения используется для создания адгезионного слоя, в качестве эпоксидного подливочного раствора, для изготовления эпоксидных ремонтных составов. Обладает низкой усадкой, хорошей механической прочностью и подходит для различных видов высокоточного применения в условиях статических и динамических нагрузок.

НАЗНАЧЕНИЕ

Icosit® KC 220/60 TX только для профессионального применения.

- Подливка и крепление анкерных болтов в системах крепления рельсов (на мостах, плитах тоннельного пути, установках для мойки подвижного состава, стрелочных переводах, подкрановых путях)
- Раствор для подливки рельсовых подкладок, мостовых балок, фундаментов машин и оборудования
- Адгезионный слой между старым бетоном и свежеложенным бетоном/ремонтным составом на основе цемента

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к основаниям из бетона и стали
- Высокие механические свойства
- Может быть наполнен кварцевым песком для изготовления эпоксидных ремонтных и подливочных составов
- Применяется на железных дорогах Германии (DB), а также на железных дорогах других европейских стран

ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛЕ

Химическая основа	2-компонентное эпоксидное связующее	
Упаковка	Компонент А (смола)	3,6 кг контейнер
	Компонент В (отвердитель)	4,4 кг контейнер
	А + В	8,0 кг
Цвет	Компонент А	Янтарный
	Компонент В	Бежевый
Срок годности	12 месяцев с даты изготовления материала	

Техническое описание продукта

Icosit® KC 220/60 TX

Октябрь 2019, Версия 02.01

020202020010000004

Условия хранения

Материал должен храниться в оригинальной заводской, невскрытой и неповрежденной герметичной упаковке, в сухих условиях при температуре между +10 °С и +25 °С. Всегда обращайтесь внимание на информацию на упаковке.

Плотность	Компонент А	~1,2 кг/л	(ISO 2811-1)
	Компонент В	~1,6 кг/л	(ISO 2811-1)
	А + В	~1,4 кг/л	(ISO 2811-1)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Прочность на сжатие	Смесь с кварцевым песком 0,4 мм – 0,7 мм 1 : 1 (по весу)	90–100 Н/мм ²	(DIN EN 196-1)
	Смесь с кварцевым песком 0–4 мм 1 : 6 (по весу)	40–50 Н/мм ²	
Прочность на растяжение при изгибе	Смесь с кварцевым песком 0,4 мм - 0,7 мм 1 : 1 (по весу)	30–40 Н/мм ²	(DIN EN 196-1)
	Смесь с кварцевым песком 0–4 мм 1 : 6 (по весу)	10–20 Н/мм ²	
Термостойкость	-40 °С до +60 °С		

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Пропорция смешивания	Компонент А : Компонент В = 45 : 55 (по весу) Компонент А : Компонент В = 53 : 47 (по объему)		
Расход	Нанесение	Icosit® KC 220/60 TX	
	Адгезионный слой	~0,8 – 1,2 кг/м ²	
	Грунтовка	~0,5 – 0,6 кг/м ²	
	Нанесение	Пропорция смешивания	Icosit® KC 220/60 TX
	Эпоксидный подливочный раствор (15–80 мм)	1 : 1 (по весу) 1 литр раствора	0,85 кг Кварцевый песок Гранулометрия: 0,4–0,7 мм
	Эпоксидный ремонтный состав (40 мм)	1 : 6 (по весу) 1 литр ремонтного состава	0,24 кг 1,44 кг Гранулометрия: 0–4 мм
Температура материала	~+20 °С.		
Температура воздуха	+5 °С минимум / +35 °С максимум		
Температура основания	+5 °С минимум/ +35 °С максимум		
Влажность основания	Сухое		
Время жизни	Температура	5 °С–10 °С	+20 °С
	Время	~90 минут	~60 минут

Отсчет времени жизни материала начинается с момента смешивания компонентов. Этот период сокращается при работе в условиях повышенных температур и увеличивается при работе в условиях низких

температур. Чем больше количество приготовленной смеси, тем короче её время жизни.

Время отверждения	Температура	5 °С–10 °С	+20 °С
	Время	~48 часов	~18 часов

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

КАЧЕСТВО ОСНОВАНИЯ

Бетон

Возраст бетона должен быть как минимум 3–6 недель.

Поверхность бетона должна быть прочной, чистой, сухой или матово-влажной. На поверхности не должно быть стоячей воды, наледи, пыли, следов масла, смазок, старых покрытий, цементного молока, мха и высолов, старых составов для отделки поверхностей, слабого бетона и других загрязнителей поверхности, влияющих на адгезию.

Сталь

Поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от масел, смазок, старых покрытий, ржавчины, любых непрочно держащихся частиц и загрязнителей поверхности, которые могут повлиять на адгезию состава к основанию.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Бетон

Основание должно быть подготовлено подходящим механическим способом, например, воздушной очисткой под высоким давлением, ша-рошкой, скребком, кулачковым молотком и пр. для достижения очистки от цементного молочка и загрязнителей, получения открытого профиля поверхности. Для улучшения адгезии нанесите Icosit® KC 330 Primer в качестве грунтовки для впитывающих оснований (бетон). Любые полости и каверны при конструкционном креплении должны быть тщательно очищены от пыли, мусора и обломков.

Сталь

Основание должно быть подготовлено с использованием подходящего метода механизированной очистки, например, поскоструйной обработки или водой под высоким давлением. При необходимости, используйте угловую шлифовальную машину для достижения необходимого качества или стандартной степени очистки Sa 2½ согласно EN ISO 12944.

Для дополнительной защиты от коррозии, примените SikaCor®-299 Airless и Icosit® KC 330 Primer в комбинации с покрытием по стальным поверхностям.

Незамедлительно присыпьте поверхность свежеуложенного материала кварцевым песком (0,4–0,7 мм гранулометрия).

Избегайте условий при которых образуется точка росы.

Все основания

Вся пыль и непрочно держащиеся частицы должны быть полностью удалены вакуумом/специальным оборудованием со всех типов поверхности перед нанесением материала .

Подготовка опалубки

Там, где необходимо использовать опалубку, убедитесь, что все части опалубки имеют необходимую прочность, обработаны смазкой для опалубок, и обеспечивают необходимую герметичность при заливке материала.

При нанесении подливочного раствора подготовьте опалубку с возможностью заполнения в месте заливки на высоту минимум 100 мм, для обеспечения наилучшего распределения материала. Опалубку удобно оборудовать наклонным желобом, что также улучшит распределение материала и позволит избежать образование пустот.

СМЕШИВАНИЕ

Перед смешиванием всех компонентов, перемешайте отдельно Компонент А (смола) используя однороторный электрический миксер (скорость ~ 600–800 об/мин.) или другое подходящее оборудование в течение ~60 секунд. Добавьте Компонент В (отвердитель) к Компоненту А и продолжите перемешивание А + В в течение еще ~60–90 секунд до достижения однородного цвета смеси. Когда Компоненты А и В перемешаны, постепенно добавляйте сухой кварцевый песок необходимого гранулометрического состава. Смешивайте в течение еще ~60–90 секунд до достижения однородной массы. Следует избегать слишком длительного перемешивания для минимизации воздухововлечения. Во время заключительной стадии перемешивания, для достижения однородности, как минимум, 1 раз соскребайте материал шпателем или кельмой со стенок и дна емкости для перемешивания. Смешивайте материал только полными комплектами. Общее время перемешивания А + В + кварцевый песок = ~3–4 минуты.

При добавлении песка для изготовления эпоксидного ремонтного состава используйте двухроторный миксер или другое подходящее оборудование с принудительным перемешиванием (не допускается использовать смесители гравитационного типа).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ / ИНСТРУМЕНТЫ

Для нанесения должна быть подготовлена соответствующая инструкция, технологическая карта, регламент и пр.

Подливочный раствор

Незамедлительно после перемешивания залейте раствор в предварительно подготовленную опалубку с одной или двух сторон, убедитесь, что происходит равномерное распределение материала, без пустот и воздушных карманов. Для непрерывного и равномерного распределения материала, предотвращая образования воздушных полостей, обеспечивайте толщину слоя в начале заливки не менее

100 мм.

Адгезионный слой/ грунтовка

Нанесите материал на подготовленное основание, соблюдая требуемый расход, с помощью кисти или валика. Убедитесь, что состав нанесен сплошным слоем, без пор и пустот. Если требуется, нанесите еще один слой материала. При использовании в качестве адгезионного слоя, наносите материал поверх адгезионного слоя методом "мокрый по мокрому". При использовании в качестве грунтовки, наносите материал после отверждения грунтовочного состава.

Эпоксидный ремонтный состав

Нанесите смесь на предварительно подготовленную поверхность с помощью шпателя, кельмы, или руками в перчатках, соблюдая минимальную и максимальную толщину слоя, не допуская образования пустот. При необходимости, используйте временную опалубку. При необходимости, выполните фишишное выравнивание/заглаживание (в зависимости от требований к текстуре поверхности) с использованием подходящего инструмента для финишной отделки.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Для очистки инструментов и оборудования используйте Sika® Reinigungsmittel-5 сразу после использования. Отвердевший материал может быть удален только механическим способом.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Минимальная температура основания должна быть обеспечена как во время нанесения материала, так и в период набора прочности, например, с помощью подходящей термоизоляции и /или инфракрасных обогревателей.
- Не допускается добавление растворителей. Растворители негативно влияют на процесс твердения и набора прочности, а также физико-механические свойства отвержденного состава.
- При работе в холодных условиях (холодное основание, холодный материал), уменьшаются характеристики прочности и растекаемости материала.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Все технические данные, приведенные в этом Техническом описании изделия, основываются на результатах лабораторных исследований. Данные, полученные в ходе измерений в конкретных условиях, могут отличаться из-за воздействия условий, на которые мы не можем повлиять.

ООО «Сика»

141730, г. Лобня,
Тел.: +7 (495) 5 777 333
Факс: +7 (495) 5 777 331
www.sika.ru



Техническое описание продукта

Icosit® KC 220/60 TX
Октябрь 2019, Версия 02.01
020202020010000004

МЕСТНЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Следует иметь в виду, что в результате действия специфических местных нормативно-правовых актов, информация о материале и его применении может варьироваться в разных странах. Для получения точной информации о материале и его применении используйте техническое описание предназначенное для вашей страны.

ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА

Рекомендации и требования по безопасному обращению, хранению и утилизации химических товаров приводятся в самом последнем паспорте безопасности материала, в котором содержатся физические, экологические, токсикологические и прочие данные, имеющие отношение к безопасности данного продукта.

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация и, в частности, рекомендации по нанесению и конечному применению материалов Sika® приведена на основании имеющихся на данный момент знаний и опыта применения при условии правильного хранения, обращения и применения материала в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. В действительности, различия между материалами, основаниями и реальными условиями работы на объектах таковы, что какой-либо гарантии в отношении коммерческой прибыли, пригодности для использования в конкретных условиях, а также ответственности, вытекающей из каких бы то ни было правовых отношений, не может быть предоставлено ни на основании данной информации, ни на основании каких-либо письменных рекомендаций, ни на основании какой-либо иной справочной информации. Те, кто будет использовать данные материалы, должны будут испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Необходимо соблюдать права собственности третьих сторон. Все заказы принимаются на действующих условиях продажи и доставки. Тем, кто использует данный материал, обязательно следует руководствоваться последней редакцией Технического описания материала для конкретного продукта, экземпляры которой могут быть высланы по запросу.

IcositKC22060TX-ru-RU-(10-2019)-2-1.pdf

