

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Sikadur®-300

2-компонентная эпоксидная пропиточная смола

ОПИСАНИЕ

Sikadur®-300 – двухкомпонентная низковязкая эпоксидная пропиточная смола.

НАЗНАЧЕНИЕ

Sikadur®-300 только для профессионального применения.

Sikadur®-300 применяется для:

- пропитки углеродных холстов SikaWrap® при монтаже систем внешнего армирования мокрым методом;
- грунтования основания при монтаже систем внешнего армирования сухим и мокрым способом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕИМУЩЕСТВА

- легко смешивается и наносится при помощи шпателя и валика для пропитки;
- разработан для пропитки углеродных холстов ручным и механизированным способом;
- удобен в работе при нанесении на вертикальные и потолочные поверхности;
- высокая адгезия к большинству строительных материалов;
- высокие физико-механические свойства;
- очень большое время жизни.

ПОДТВЕРЖДЕНИЯ / СТАНДАРТЫ

- Road and Bridges Research Institute (Poland): IBDiM No AT/2008-03-336/1.
- Клей для структурного склеивания, соответствует требованиям EN 1504-4, имеет CE маркировку.

ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛЕ

Химическая основа	Эпоксидная смола	
Упаковка	Компонент А:	ведро 22,305 кг
	Компонент В:	ведро 7,695 кг
Цвет	Компонент А: от светло-жёлтой до янтарной жидкости Компонент В: от бледно-жёлтой до прозрачной жидкости Готовый состав А + В: от светло-жёлтой до прозрачной жидкости	
Срок годности	24 месяца с даты производства	
Условия хранения	Хранить в невскрытой и не повреждённой заводской упаковке, в сухих условиях, при температуре от +5 до +30 °С. Беречь от прямых солнечных лучей.	
Плотность	~1,16 кг/л (готовый состав А + В) (при +23 °С)	
Вязкость	Скорость сдвига: 50 с ⁻¹	

Температура	Вязкость
+15 °C	~2000 мПа·с
+23 °C	~700 мПа·с
+40 °C	~200 мПа·с

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Модуль упругости при изгибе	~2800 Н/мм ² (7 дней при +23 °C)		(DIN EN 1465)	
Прочность на растяжение	~45 Н/мм ² (7 дней при +23°C)		(ISO 527)	
Модуль упругости при растяжении	~3500 Н/мм ² (7 дней при +23 °C)		(ISO 527)	
Растяжение до разрыва	1,5 % (7 дней при +23 °C)		(ISO 527)	
Прочность сцепления при растяжении	Разрушение бетона (> 4 МПа) после абразивоструйной подготовки основания		(EN ISO 4624)	
Коэффициент температурного расширения	6,0 × 10 ⁻⁵ °C ⁻¹ (в диапазоне от -20 до +40 °C)		(EN 1770)	
Температура стеклования	Время отверждения	Температура отверждения	TG (EN 12614)	
	30 дней	+30 °C		+53 °C
Деформационная теплостойкость	Время отверждения	Температура отверждения	HDT (ASTM D 648)	
	7 дней	+15 °C		+43 °C
	7 дней	+23 °C		+49 °C
	3 дня	+40 °C		+60 °C
	7 дней	+40 °C		+66 °C
Устойчив к продолжительному воздействию температуры до +45 °C.				
Температура эксплуатации	От -40 до +45 °C			

ИНФОРМАЦИЯ О СИСТЕМЕ

Состав системы	Грунтовка – Sikadur®-330 или Sikadur®-300 Пропиточная смола – Sikadur®-300 Углеродный холст – SikaWrap®
----------------	---

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Пропорция смешивания	Компонент А : компонент В = 100 : 34,5 по весу При использовании промышленной упаковки необходимо строго соблюдать пропорции смешивания компонентов путём их точного взвешивания и дозирования.
Расход	Ознакомьтесь с соответствующим технологическим регламентом по монтажу систем усиления SikaWrap®: Ref. 850 41 03: SikaWrap® монтаж мокрым способом Ref. 850 41 04: SikaWrap® монтаж механизированным мокрым способом Приблизительный расход: 0,4–1,0 кг/м ²
Температура воздуха	От +15 до +40 °C
Точка росы	Остерегайтесь выпадения конденсата. Температура основания при нанесении должна быть минимум на 3 °C выше температуры точки росы.
Температура основания	От +15 до +40 °C
Влажность основания	Не более 4 % по массе.

		мя
+15 °C	~3 ч	~6 ч
+23 °C	–	~4 ч
+40 °C	~60 мин	~90 мин

Время жизни состава отсчитывается с момента смешивания его компонентов. Оно уменьшается при высоких температурах и увеличивается при низких. Чем больше объём материала, тем меньше его жизнеспособность. Для увеличения времени жизни большого объёма материала его следует разделить на несколько порций. Другим способом увеличить время жизни состава является охлаждение его компонентов перед их смешиванием (не ниже +5 °C).

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

КАЧЕСТВО ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть прочным и способным обеспечить минимальную прочность сцепления 1,0 Н/мм² или в соответствии с требованиями проектной документации.

Ознакомьтесь с соответствующим технологическим регламентом по монтажу систем внешнего армирования SikaWrap®:

Ref. 850 41 03: SikaWrap® монтаж мокрым способом.

Ref. 850 41 04: SikaWrap® монтаж механизированным мокрым способом.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Ознакомьтесь с соответствующим технологическим регламентом по монтажу систем внешнего армирования SikaWrap®:

Ref. 850 41 03: SikaWrap® монтаж мокрым способом.

Ref. 850 41 04: SikaWrap® монтаж механизированным мокрым способом.

СМЕШИВАНИЕ

Предварительно расфасованная упаковка:

Смешайте компоненты А и В в течение не менее 3 минут с помощью низкоскоростного электрического миксера (на скорости не более 300 об/мин). Избегайте вовлечения воздуха во время смешивания. Перелейте весь материал в чистую ёмкость и перемешайте ещё 1 минуту на низкой скорости (для минимального воздухововлечения).

Промышленная упаковка без предварительной фасовки:

Точно отмерьте в правильной пропорции необходимое количество каждого компонента и смешайте их в чистой ёмкости. Технология смешивания аналогична указанной выше для предварительно расфасованных упаковок.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ / ИНСТРУМЕНТЫ

Ознакомьтесь с соответствующим технологическим регламентом по монтажу систем внешнего армирования SikaWrap®:

Ref. 850 41 03: SikaWrap® монтаж мокрым способом.

Ref. 850 41 04: SikaWrap® монтаж механизированным мокрым способом.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Сразу после окончания работ весь инструмент следует очистить с помощью Sika® Colma Cleaner. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный материал должен применяться только квалифицированными специалистами.

В течение как минимум первых 24 часов после нанесения должен быть защищён от дождя.

Укладку и ламинирование ткани необходимо выполнить в течение открытого времени клея.

При производстве работ в холодных или жарких условиях рекомендуется предварительно выдерживать материал в течение 24 часов в складском помещении с контролируемой температурой для улучшения характеристик смешивания, нанесения и увеличения времени жизни материала.

За дополнительной информацией по защитным покрытиям, количеству слоёв ткани или ползучести следует обращаться к ответственному инженеру-конструктору. Также следует ознакомиться с соответствующим технологическим регламентом по монтажу систем внешнего армирования SikaWrap®:

Ref. 850 41 03: SikaWrap® монтаж мокрым способом.

Ref. 850 41 04: SikaWrap® монтаж механизированным мокрым способом.

Смолы линейки Sikadur® разработаны для работы под постоянной нагрузкой и характеризуются минимальной ползучестью. Однако, ввиду того, что ползучесть под нагрузкой присуща всем полимерным материалам, её следует учитывать при расчётах. Как правило, расчётная нагрузка не должны превышать 20–25 % от предельной.

Пожалуйста, обратитесь к инженеру-конструктору для расчёта нагрузки для конкретного применения.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Все технические данные, приведенные в этом Техническом описании изделия, основываются на результатах лабораторных исследований. Данные, полученные в ходе измерений в конкретных условиях, могут отличаться из-за воздействия условий, на которые мы не можем повлиять.

МЕСТНЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Следует иметь в виду, что в результате действия специфических местных нормативно-правовых актов, информация о материале и его применении может варьироваться в разных странах. Для получения точной информации о материале и его применении используйте техническое описание предназначенное для вашей страны.

ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА

Рекомендации и требования по безопасному обращению, хранению и утилизации химических товаров приводятся в самом последнем паспорте безопасности материала, в котором содержатся физические, экологические, токсикологические и прочие данные, имеющие отношение к безопасности данного продукта.

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация и, в частности, рекомендации по нанесению и конечному применению материалов Sika® приведена на основании имеющихся на данный момент знаний и опыта применения при условии правильного хранения, обращения и применения материала в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. В действительности, различия между материалами, основаниями и реальными условиями работы на объектах таковы, что какой-либо гарантии в отношении коммерческой прибыли, пригодности для использования в конкретных условиях, а также ответственности, вытекающей из каких бы то ни было правовых отношений, не может быть предоставлено ни на основании данной информации, ни на основании каких-либо письменных рекомендаций, ни на основании какой-либо иной справочной информации. Те, кто будет использовать данные материалы, должны будут испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Необходимо соблюдать права собственности третьих сторон. Все заказы принимаются на действующих условиях продажи и доставки. Тем, кто использует данный материал, обязательно следует руководствоваться последней редакцией Технического описания материала для конкретного продукта, экземпляры которой могут быть высланы по запросу.

ООО «Сика»
141730, г. Лобня,
Тел.: +7 (495) 5 777 333
Факс: +7 (495) 5 777 331
www.sika.ru



Техническое описание продукта
Sikadur®-300
Сентябрь 2019, Версия 02.02
020206040010000006

Sikadur-300-ru-RU-(09-2019)-2-2.pdf

