

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

# Sika® ViscoCrete® ACE 410

Низкоконцентрированная суперпластифицирующая добавка на основе эфира поликарбоксилата для производства железобетонных изделий и конструкций

### ОПИСАНИЕ ЛИНЕЙКИ ПРОДУКТОВ

Sika® ViscoCrete® ACE — серия высокоэффективных добавок на основе эфиров поликарбоксилатов с высокой водоредуцирующей способностью для производства изделий на заводах ЖБИ. Отличаются ускорением процесса гидратации и высокой ранней прочностью бетона даже без использования прогрева.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Sika® ViscoCrete® ACE 410 применяется при производстве любых видов сборных железобетонных изделий и конструкций. Может применяться для производства товарных бетонных смесей, в тех случаях, когда не требуется длительное время сохранения подвижности бетонной смеси (более 2 х). Благодаря эффекту ускорения набора прочности может применяться в качестве комплексной противоморозной добавки для производства товарных бетонных смесей в зимний период.

### ОСОБЕННОСТИ ДЕЙСТВИЯ

Sika® ViscoCrete® ACE 410 позволяет получить бетонные смеси с высокой подвижностью при снижении водоцементного отношения, что позволяет получать бетоны с высокой прочностью или снизить расходы цемента. Позволяет сократить продолжительности и (или) температуры тепловой обработки, что приводит к экономии энергоресурсов и значительно снижает затраты на тепловую обработку изделий (в теплое время года возможен полный отказ от ТО), а также увеличению оборачиваемости форм и количества выпускаемой продукции.

Благодаря низкой концентрации позволяет точно дозировать материал на любых дозаторах. Эффективно работает со всеми типами цемента.

### ДОЗИРОВКА

Общая рекомендуемая дозировка 0,5% - 2,0% от массы цемента. Подборы рекомендуем начинать с дозировок 0,8% - 1,0% от массы цемента. Точное количество добавки зависит от применяемых материалов и следует подбирать в лаборатории путем проведения пробных замесов.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нельзя добавлять в сухую смесь! Следует вводить добавку вместе с водой затворения (предпочтительно с последней третьей воды). Наилучший эффект наблюдается, когда добавка вводится в бетонную смесь после добавления всей воды. В любом случае необходимо обеспечивать достаточное время перемешивания после введения добавки.

### СОВМЕСТИМОСТЬ

При производстве ЖБИ рекомендуется применять разделительные средства для опалубки (смазки) линейки Sika® Separol® RL для облегчения процесса отделения изделия от формы и улучшения качества поверхности. Sika® ViscoCrete® ACE 410 совместим с воздуховлекающими добавками серии SikaControl® AER, модификаторами вязкости Sika® Stabilizer, ускорителями твердения SikaRapid®,

линейкой продуктов SikaControl® и ингибиторами коррозии Sika® FerroGard®.

При использовании других добавок необходимо проверить их совместимость с Sika® ViscoCrete® ACE 410.

Показатель	Значение показателя
Внешний вид	Однородная жидкость от желтого до коричневого цвета
Плотность при 20 °C, кг/м³	1030 ± 20
Водородный показатель, pH	4 ± 3
Содержание Cl-иона, в масс. %, не более	0,1

## УПАКОВКА

Sika® ViscoCrete® ACE 410 поставляется в 20 кг канистрах, в 1000 кг контейнерах и в налив.

## СРОК ХРАНЕНИЯ

Минимальный срок хранения – 12 месяцев при хранении в соответствии с инструкцией производителя в закрытой оригинальной упаковке.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +5°C, в закрытой емкости, избегать попадания прямых солнечных лучей, защищать от высоких температур.

В случае замораживания добавки Sika® ViscoCrete® ACE 410 необходимо ее разморозить при температуре +20-30°C в течение суток и тщательно перемешать механически до полного восстановления первоначальной консистенции.

Дальнейшее использование материала допускается после проверки плотности и эффективности действия.

Несоответствие рекомендуемым условиям хранения может привести к преждевременному повреждению упаковки или изменению свойств продукта.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТРАНСПОРТИРОВКА

При работе рекомендуется использовать защитные перчатки и очки.

В случае попадания на кожу промыть водой. Не допускать попадания на слизистые оболочки, при попадании промыть обильным количеством воды. Sika® ViscoCrete® ACE 410 - невоспламеняющийся и нетоксичный продукт, поэтому не существует специальных рекомендаций для транспортировки.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Строительные системы». Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте [www.mbcc.sika.com/ru-ru](http://www.mbcc.sika.com/ru-ru)

### ООО «Строительные системы»

Центральный офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779

Офис в Екатеринбурге: +7919 390 2370

Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763

E-mail: [stroyist@mbcc-group.com](mailto:stroyist@mbcc-group.com)

[https://mbcc.sika.com/ru-ru](http://mbcc.sika.com/ru-ru)

### Техническое описание продукта

Sika® ViscoCrete® ACE 410

Декабрь 2024, версия 01.01