

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SikaInject® -370

Низковязкий акрилатный инъекционный гель с регулируемой скоростью реакции для постоянной гидроизоляции, создания противофильтрационных завес, ремонта бетонных конструкций и кирпичных кладок

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

SikaInject® -370 — двухкомпонентный инъекционный акрилатный состав с низкой вязкостью и высокой проникающей способностью.

Продукт полимеризуется, образуя резиноподобную упругую структуру, способную компенсировать подвижки бетонных конструкций и горных пород.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонт бетона — набухающее заполнение трещин и пустот со статическим давлением грунтовых вод до 12 бар (1,2 МПа) - EN 1504-5 (ГОСТ 33762): класс S2.
- Создание противофильтрационных завес.
- Устранение протечек воды в тоннельных обделках, крепи шахтных стволов и кирпичных кладках подземных сооружений.
- Устройство деформационных швов.
- Контрольная гидроизоляция холодных швов бетонирования через реинъекционные шланги.
- Стабилизация грунтов.
- Устройство химических кейлькранцев при проходке шахтных стволов.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень низкая вязкость инъекционного состава.
- Регулируемое время гелеобразования (ориентировочные данные времени гелеобразования приведены в таблице ниже).
- Образовывает упругую компактную массу с хорошими адгезионными свойствами даже во влажных условиях.

- Благодаря специальной латексной эмульсии компонента В при застывании материал сохраняет упругие свойства.
- Чрезвычайно высокая проникающая способность.
- Выдерживает постоянное давление воды более 7 бар (0,7 МПа) – соответствует классу S2 согласно ГОСТ 33762.
- После полимеризации образует упругую структуру (удлинение на разрыв > 300%) - позволяет компенсировать подвижки грунтов и горных пород.
- Превосходная химическая стойкость к кислотам, щелочам, растворителям, топливу и прочим веществам.
- Безопасен для окружающей среды: в полимеризованном состоянии безвреден для грунтовых вод и окружающей среды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ*

SikaInject® - 370	Внешний вид	Вязкость, мПа·с	Плотность кг/л
Компонент А	Прозрачная жидкость	12	~ 1,05
Компонент В	Белая жидкость	5	~ 1,01
Ускоритель	Светло-желтая жидкость	-	~ 1,12
Отвердитель	Белый порошок	-	~ 2,60

Смешанный материал (соотношение Компонент А : Компонент В 1:1)*

Внешний вид	Белая жидкость
Вязкость	~ 7 мПа·с
Плотность	~ 1,03 кг/л
Гелеобразование	Регулируемое
Окончательное схватывание	≤ 60 мин.

При $t = 20^{\circ}\text{C}$.

* При смешивании компонента А с водой в соотношении 1:1 значение вязкости будет около 3 мПа·с

ФАСОВКА

Компонент А	20 кг канистра
Компонент В	20 кг канистра
Ускоритель 1	1 кг канистра
Отвердитель	0,8 кг ведро

ПРИМЕНЕНИЕ

Для активации **Компонента В** (жидкость белого цвета) в него вводится 4% от массы **Компонента В Отвердителя** (белый порошок). На целую канистру 20 кг **Компонента В** - 0,8 кг **Отвердителя**. Перемешивание осуществляется взбалтыванием канистры или механически. Процент ввода отвердителя всегда постоянный.

Компонент А (прозрачная жидкость) смешивается с **Ускорителем** (светло-желтая жидкость) в дозировке, необходимой для достижения требуемой скорости полимеризации.

Количество **Ускорителя** следует менять для получения необходимой скорости полимеризации (времени гелеобразования), подходящие под соответствующие внешние условия (температурные условия, технические требования на объекте).

Активированные компоненты могут использоваться в течение 5 часов при 20 °С. Это необходимо учитывать при планировании работ.

Активированные компоненты инъецируются в соотношении 1:1 по объёму с помощью двухкомпонентного насоса, оснащенного встроенным статическим миксером. Применение однокомпонентного насоса допускается, если время полимеризации позволяет использовать

весь состав до начала увеличения вязкости смешанных компонентов.

Важно: при использовании однокомпонентного инъекционного оборудования, компоненты тщательно перемешиваются вручную до начала инъецирования.

В отдельных случаях допускается в качестве альтернативы **Компоненту В** использовать аналогичный объем чистой воды. Соотношение активированных компонентов по объему при этом остается стабильным.

Важно: время реакции зависит от температуры компонентов и массива. В этой связи рекомендуется провести экспериментальный замес небольшого количества материала с целью контроля дозировки ускорителя для достижения целевого времени жизни инъекционного состава непосредственно на объекте.

Ориентировочная дозировка ускорителя для регулирования времени гелеобразования*

Дозировка Ускорителя (в Компонент А)		Дозировка Отвердителя, % от массы Компонента В	Время начала полимеризации (с эффектом увеличения вязкости) при 20°C
% от массы Компонента А	Граммов на 20 кг Компонента А		
1,0%	200 гр.	4%	17:00 мин.
2,0%	400 гр.	4%	10:00 мин.
3,0%	600 гр.	4%	7:00 мин.
4,0%	800 гр.	4%	5:20 мин.
5,0%	1000 гр.	4%	4:15 мин.

*Важно: Время реакции зависит от температуры компонентов и массива. В этой связи рекомендуется провести экспериментальный контроль дозировки ускорителя для достижения целевого времени жизни инъекционного состава непосредственно на объекте.

При необходимости более длительного времени жизни инъекционного раствора рекомендуется провести предварительные испытания или обратиться к специалистам ООО «Строительные системы». Увеличение дозировки **Ускорителя** свыше 5% не рекомендуется.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование легко очищается от непolyмеризованного продукта водой. При необходимости используйте промывочное средство.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской таре компоненты SikaInject® -370 могут храниться до 12 месяцев. Материал следует хранить в сухом помещении, защищенном от солнечных лучей, в температурном диапазоне от +10 до +30°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Пожалуйста, ознакомьтесь с Паспортом безопасности.

Избегайте контакта с кожей, глазами. Применяйте индивидуальные меры защиты: комбинезоны, перчатки, очки.

При попадании на кожу тщательно промойте водой с мылом. Если материал попал в глаза, тщательно промойте большим количеством чистой воды и обратитесь за медицинской помощью.

Полимеризованный SikaInject® -370 безвреден. Жидкие компоненты продукта не должны попадать в дренажную и водную системы. Места разлива продукта собираются с помощью опилок или песка и утилизируются в соответствии с местными нормами и правилам.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Строительные системы». Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте www.mbcc.sika.com/ru-ru

ООО «Строительные системы»

Центральный офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779

Офис в Екатеринбурге: +7919 390 2370

Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763

E-mail: stroysist@ru.sika.com

<https://mbcc.sika.com/ru-ru>

Техническое описание продукта
SikaInject® -370

Декабрь 2024, версия 01.01