

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Sikadur-Combiflex® -930

(MasterSeal® 930/MasterSeal® 933)

Система для гидроизоляции швов различного назначения на основе высокоэластичной гидроизоляционной ТПО-ленты и эпоксидного тиксотропного клея Sikadur® -31+ RU

ОПИСАНИЕ

Sikadur-Combiflex® -930 - система герметизации деформационных, конструкционных/холодных швов и трещин, состоящая из высокоэластичной гидроизоляционной ТПО-ленты Sikadur-Combiflex® -930 и двухкомпонентного тиксотропного эпоксидного клея Sikadur® -31+ RU.

Поверхность ленты обладает улучшенными адгезионными свойствами и не требует химической активации перед приклеиванием. Система может применяться на сухом или влажном бетонном основании.

НАЗНАЧЕНИЕ

Система герметизации деформационных, конструкционных/холодных швов и трещин в:

- Тоннелях и дренажных системах;
- Гидроэлектростанциях;
- Канализационных очистных сооружениях;
- Фундаментах и подвалах;
- Гидротехнических сооружениях и резервуарах;
- Вокруг чугунных, стальных и бетонных труб;
- Плавательных бассейнах.

Герметизация:

- Швов с большими подвижками;
- Стыков строительных конструкций с различной степенью осадки;
- Трещин.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Улучшенные адгезионные свойства поверхности ленты, не требуется активация;
- Очень высокая эластичность;
- Отсутствуют летучие пластификаторы;
- Стойкость как к атмосферным воздействиям, так и к постоянному давлению воды до 5 бар;
- Стойкость к прорастанию корней;
- Хорошая стойкость ко множеству химических сред;
- Стойкость к УФ-излучению;
- Эффективная работа в широком диапазоне температур;
- Сварка горячим воздухом;
- Прочность сцепления системы с бетоном более 2 МПа; при испытаниях разрушение происходило когезионно по бетону;
- После водной выдержки продолжительностью до 180 суток прочность сцепления сохранялась на уровне не менее 2 МПа без устойчивой тенденции к снижению.

ПОДТВЕРЖДЕНИЯ / СТАНДАРТЫ

- Производство сертифицировано в соответствии с DIN EN ISO 9001:2015;
- Лента системы соответствует гармонизированному стандарту DIN EN 13967;
- Информационно-техническое заключение ООО «Строительные системы» № 365 от 19.08.2026 «О прочности, надежности и долговечности соединения системы Sikadur-Combiflex® ».

ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛЕ

Химическая основа	Модифицированный эластичный полиолефин (FPO)
Упаковка	Каждый рулон упакован в термоусадочную плёнку
Цвет	Серый
Срок хранения	18 месяцев со дня изготовления
Условия хранения	Рулоны должны храниться в оригинальной, запечатанной и неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °C до +30 °C. Открытые и незащищенные рулоны должны быть использованы в течение 2-х месяцев.

РАЗМЕРЫ ЛЕНТ

Длина	20 п.м. в рулоне
Ширина	200, 300, 500 или 1000 мм
Толщина	1,0 или 2,0 мм

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Твердость по Шору А	Внутренний метод	≈ 87
Прочность при растяжении	DIN EN 12311-2 метод В	≥ 12,5 Н/мм ²
Удлинение при разрыве	DIN EN 12311-2 метод В	≥ 600 %
Сопротивление раздиру стержнем гвоздя	DIN EN 12310-1	≥ 250 Н
Паропроницаемость	DIN EN 1931 метод В	sD = 61 м μ = 62 650
Стойкость к УФ-излучению, не менее	DIN EN ISO 4892-3	≥ 6500 ч
Прочность сцепления ленты с клеем	Внутренний тест	≥ 2 МПа
Водонепроницаемость	DIN EN 1928-A - 60 кПа / 24 ч DIN EN 1928-B - 400 кПа / 72 ч Внутренний тест - 5 бар x 28 суток	Успешно
Стойкость к удару	DIN EN 12691 А: алюминиевая пластина В: EPS-плита	А: 300 мм - водонепроницаемо В: 1750 мм - водонепроницаемо
Стойкость после теплового старения	DIN EN 1296: 70 °C, 12 недель DIN EN 1928, метод А: 60 кПа / 24 ч	Водонепроницаемо
Стойкость к химическому воздействию	DIN EN 1847: Ca(OH) ₂ , (23±2) °C, 28 суток DIN EN 1928, метод А: 60 кПа / 24 ч	Водонепроницаемо
Совместимость с битумом	DIN EN 1548: 70 °C, 28 суток DIN EN 1928, метод А: 60 кПа / 24 ч	Водонепроницаемо
Стойкость к статической нагрузке	DIN EN 12730 А: EPS-плита; В: бетон	20 кг - водонепроницаемо (оба метода)
Класс пожарной опасности	DIN ISO 11925-2 EN 13501-1	Класс Е

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Все технические данные, приведённые в настоящем техническом описании, основаны на результатах лабораторных испытаний. Данные, полученные в конкретных условиях, могут отличаться из-за факторов, на которые мы не можем повлиять.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Бетонное основание должно быть чистым, прочным, свободным от масел, смазок и других загрязнений, снижающих адгезию. Аккуратно удалить все инородные частицы и пыль. Возраст бетонного основания - не менее 28 суток.

Участки, отремонтированные с помощью Sika® Waterplug RU, должны иметь возраст более 2 ч, ремонтной смесью класса SikaEmaco® S-серии - более 24 ч.

Металлическая поверхность должна быть подготовлена до класса Sa 2½. При наличии иных видов поверхностей следует обратиться к специалистам Sika за консультацией по способу подготовки.

МОНТАЖ

Для создания адгезионного слоя нанести на подготовленную очищенную поверхность клей при помощи мастерка или шпателя. Толщина первого слоя Sikadur®-31+ RU должна составлять 1,5 - 2 мм.

Армированной клейкой лентой установить границы нанесения первого слоя клея. Клейкая лента приклеивается с обеих сторон вдоль шва или трещины. Край клейкой ленты располагают на расстоянии не менее 10 мм от предполагаемого края Sikadur-Combiflex®-930.

Клейкой лентой шириной не менее 20 мм также должна быть закрыта сама трещина или шов во избежание попадания клея в зону деформации (рис. 1). Sikadur®-31+ RU укладывается на обе стороны подготовленного шва или трещины.

Уложить края ленты на клей и сильно прижать жестким роликом для обеспечения плотного контакта.

После этого нанести второй слой Sikadur®-31+ RU поверх ленты. На горизонтальных поверхностях можно следовать правилу «мокрое по мокрому»; на вертикальных и потолочных поверхностях необходимо дождаться полимеризации первого слоя клея. Края ленты должны быть перекрыты клеем. Толщина второго слоя - 1 - 1,5 мм.

Для более плотного прилегания ленты к неровной поверхности допускается нагрев строительным феном. Метод может применяться для приклеивания к углам, полостям, пересечениям труб и др.

При воздействии обратного давления воды на шов рекомендуется усилить шов стальной пластиной.

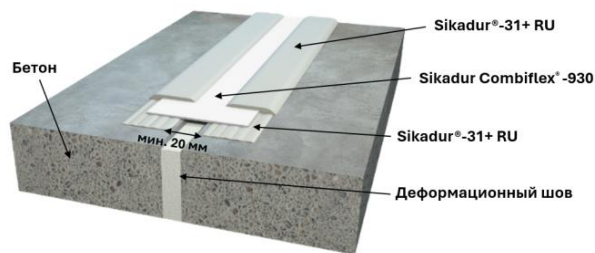


Рис. 1

Важно: очистка или активация краёв ленты специализированными чистящими составами не требуется.

СТЫКОВКА ЛЕНТ

При соединении отдельных участков ленты в один длинный фрагмент или при изготовлении Т-образных участков используется аппарат для сварки горячим воздухом:

1. Обеспечить соединение концов внахлест приблизительно 50 мм;
2. Отрезать ленту необходимой длины;
3. В местах соединения закруглить углы;
4. Обработать свариваемые поверхности наждачной бумагой;
5. Тщательно очистить подготовленные поверхности от загрязнений;
6. Сварка производится при температуре около ~340 °C с применением прикаточного ролика. Подробнее см. в Технологическом регламенте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Использовать стандартные меры предосторожности при работе с химической продукцией. Запрещается курить при работе с продуктом. После применения необходимо мыть руки. Специфические требования по применению и транспортированию материала приведены в паспорте безопасности.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Рекомендации и требования по безопасному обращению, хранению и утилизации химических товаров приводятся в актуальном паспорте безопасности материала, содержащем физические, экологические, токсикологические и прочие данные, имеющие отношение к безопасности продукта.

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация и, в частности, рекомендации по нанесению и конечному применению материалов Sika® приведена на основании имеющихся на данный момент знаний и опыта применения при условии правильного хранения, обращения и применения материала в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. В действительности, различия между материалами, основаниями и реальными условиями работы на объектах таковы, что какой-либо гарантии в отношении коммерческой прибыли, пригодности для использования в конкретных условиях, а также ответственности, вытекающей из каких бы то ни было правовых отношений, не может быть предоставлено ни на основании данной информации, ни на основании каких-либо письменных рекомендаций, ни на основании какой-либо иной справочной информации. Те, кто будет использовать данные материалы, должны будут испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Необходимо соблюдать права собственности третьих сторон. Все заказы принимаются на действующих условиях продажи и доставки. Тем, кто использует данный материал, обязательно следует руководствоваться последней редакцией Технического описания материала для конкретного продукта, экземпляры которой могут быть высланы по запросу.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура применения	от +5 °C до +30 °C (при использовании Sikadur® -31+ RU)
Температура эксплуатации	от -30 °C до +90 °C
Возраст бетонного основания	не менее 28 суток
Толщина первого слоя клея	1,5 - 2,0 мм
Толщина второго слоя клея	1,0 - 1,5 мм
Нахлест при сварке ленты	приблизительно 30 мм
Температура сварки	до 270 °C для ленты 1 мм; до 360 °C для ленты 2 мм
Мощность сварочного устройства	не менее 1500 Вт

ООО "Зика"

141733, МО, г. Лобня, ул. Гагарина, 14.
Тел.: +7 (800) 550 7 333
E-mail: info@ru.sika.com
www.sika.ru



ООО «Строительные системы»

109544, Москва: б-р Энтузиастов, д. 2
Тел.: +7 495 225 6436
E-mail: stroysist@ru.sika.com

ООО "Крепс"

194292, г. Санкт-Петербург,
Промзона «ПАРНАС», 4-й верхний
переулок, дом 7
Тел.: +7 (812) 334-79-79
E-mail:
coordinator.kreps@ru.sika.com

Sikadur-Combiflex-930-ru-RU-(08-2026)-2-1.pdf

Техническое описание продукта

Sikadur-Combiflex® -930
02070300000002017
Август 2026, Версия 02.01

